



ТРАНСПОРТАБЕЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

ТИП ТВА



ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ПО
ПОСЛЕДНЕМУ СЛОВУ ТЕХНИКИ

**От ведущего производителя
для самых высоких требований.**

По последнему слову техники! Компания BENNINGHOVEN следует этому стандарту уже на протяжении более 100 лет. Благодаря последовательному развитию – от ремесленного производства до глобальной компании – BENNINGHOVEN удалось стать лидером в производстве асфальтобетонных заводов. Открытие не имеющего аналогов современного завода асфальтосмесительных установок летом 2018 года стало еще одной вехой в истории успеха компании. Теперь мы можем предложить своим клиентам наилучшие решения для экономичного производства асфальта высочайшего качества.

Компания BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG входит в состав WIRTGEN GROUP, постоянно расширяющейся международной группы компаний, которая с конца 2017 года является частью концерна John Deere.

BENNINGHOVEN GMBH & CO. KG

Система широкого профиля.

ТРАНСПОРТАБЕЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Установки типа TBA – это эталон BENNINGHOVEN продуманной конструкции АБЗ и высочайших стандартов качества.



Подходящая смесь

Асфальтобетонный завод должен быть спроектирован таким образом, чтобы все материалы были доступны в достаточном количестве с правильной температурой в нужное время в соответствующем месте. Кроме того, должна быть гарантирована надежность, экономичность и экологичность эксплуатации.

Благодаря обширному ассортименту и разнообразию опций любой клиент найдет у нас подходящее для своей рабочей площадки решение, с учетом всех требований и условий.

Конструкция, продуманная от начала до конца.

Максимальная гибкость и экономичность

Производительные заводы типа TBA отличаются оптимальным качеством смеси и могут эксплуатироваться стационарно, но при этом также допускают оперативную смену места эксплуатации.

Заводы типа TBA оснащены технологией RECYCLING+ и отличаются чрезвычайно высокой долей добавляемого асфальтогранулята – до 80%, – уникальный показатель в сегменте транспортабельных АБЗ.



ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- > Широкий спектр производительности 160–320 т/ч
- > Объем модуля горячей бункеровки 60/80/130 т в макс. 7 ячейках
- > Объем бункера готового материала до 517 т в 7 секциях



RECYCLING+

- > Доля холодного асфальтогранулята до 40%
- > Доля горячего асфальтогранулята до 80%
- > Новинка – барабан вторичной переработки, работающий по принципу противотока, с генератором горячих газов
- > Возможность дооснащения в любое время



ПОДКЛЮЧИ И РАБОТАЙ

- > Быстрый монтаж (установка и разборка)
- > Возможность модульного расширения
- > Транспортабельные или стационарные фундаменты – быстрая смена места эксплуатации
- > Предустановленные точки присоединения



ПРЕИМУЩЕСТВО ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- > Эргономичная концепция
- > Безопасность работы
- > Концепция технического обслуживания

Выше отдача, меньше вред для окружающей сред.



ВЫСОЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ НИЗКОМ УРОВНЕ ВЫБРОСОВ

Заводы TBA можно назвать специалистами широкого профиля. В них максимальная гибкость сочетается с высочайшей производительности.



Использование всего доступного потенциала

Транспортабельный асфальтобетонный завод типа TBA имеет диапазон производительности от 160 до 320 т/ч и подходит как для полумобильного, так и стационарного применения.

Дополнительным преимуществом является большой объем модуля горячей бункеровки и бункера-накопителя готовой смеси. Промежуточное хранение высушенного, нагретого и отсортированного белого минерала по выбору осуществляется в 5, 6 или 7 камерах, при этом емкость составляет 60 т, 80 т и 130 т. Кроме того, имеется возможность комбинировать или отделять песок и байпас.

Достаточно большой резерв обеспечивает интегрированный бункер-накопитель готовой смеси на 42–517 т, в котором одновременно можно запастись до семи сортов асфальта (рецептов). Благодаря модульной системе завод может быть в любое время расширен или дооснащен.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Высокая часовая производительность
- + Большая вместимость (модуль горячей бункеровки/бункер-накопитель готовой смеси)
- + Повышение эффективности затрат
- + Низкий уровень выбросов
- + Широкий выбор опций
- + Надежная конструкция, устойчивая к высоким сейсмическим и ветровым нагрузкам

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
КАК КОНКУРЕНТНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

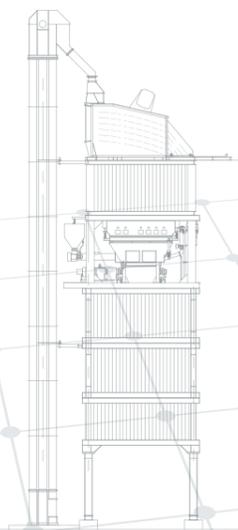
до
320 Т
В ЧАС

ЗАБОТА ОБ ЭКОЛОГИИ:
ОБЩ. < 50 мг/Нм³



Большая вместимость для индивидуальных требований

- > Модуль горячей бункеровки 60/80/130 т
- > Бункер готового материала до 517 т





За дело.

ПРОДУМАННАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

Асфальтобетонный завод типа TBA благодаря продуманной модульной системе обеспечивает простой монтаж и оперативную готовность к эксплуатации.

V Все секции данной компактной установки в полном объеме предварительно соединяются кабелями и трубопроводами еще на заводе, что значительно облегчает сборку на месте. Для легкой смены места эксплуатации, а также простого отсоединения и присоединения узлов.

При этом установка выполняется на выбор на транспортном стальном или постоянном бетонном фундаменте.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Быстрый монтаж (установка и разборка)
- + Легкая смена места эксплуатации
- + Возможность модульного расширения
- + Предустановленные точки присоединения
- + Возможна установка без бетонного фундамента



Транспортабельные стальные фундаменты позволяют повысить гибкость.



PLUG &
WORK



PLUG &
WORK

Продолжаем работать.

ОПТИМАЛЬНАЯ МОБИЛЬНОСТЬ

Заводы ТВА быстро справляются со сменой места эксплуатации без потери качества, что особенно важно при реализации крупномасштабных временных проектов.



Гарантированная надежность

Высокое качество компонентов допускает многократный монтаж и демонтаж завода без ущерба для работы.

При этом, несмотря на частое перемещение деталей, деформация стальных балок исключена, что достигается за счет продуманной конструкции с учётом классов нагрузок (сейсмическая, ветровая, снеговая) и высококачественного порошкового покрытия.

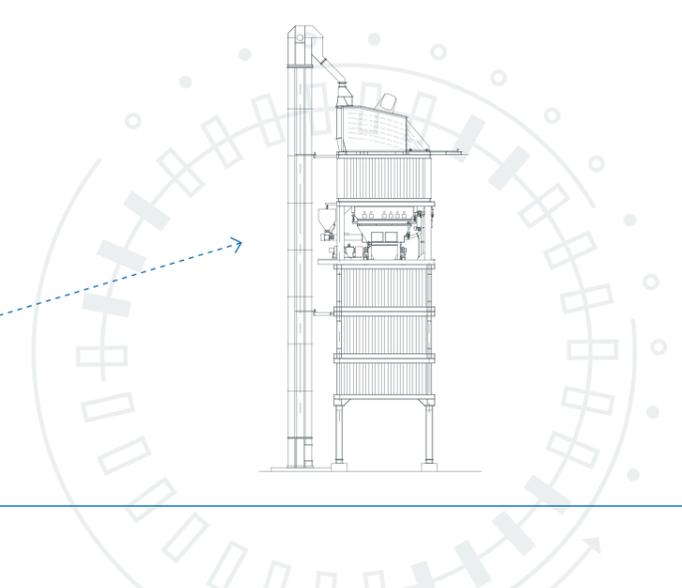
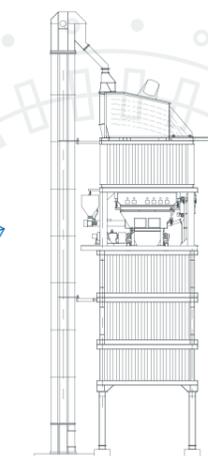
Кроме того, заводы ECO могут гарантировать высокую надежность и солидную производительность без простоев, что особенно важно прежде всего при работе над престижными и крупномасштабными проектами в условиях напряженного графика.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Надежная эксплуатация
- + Отсутствие простоев
- + Оперативное планирование и быстрая реализация



Оптимальная перемещаемость позволяет экономить время и деньги.



Ориентированы на будущее.

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Компактные заводы типа TVA поражают производительностью и надежностью в эксплуатации. При производительности смешивания до 320 т/ч оптимальное качество смеси гарантированно всегда.

320 т/ч

НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
СМЕШИВАНИЯ

517 т

ОБЪЕМ БУНКЕРА ГОТОВОЙ СМЕСИ ПРИ
РАСШИРЕНИИ

80%

ДОПУСТИМАЯ ДОЛЯ ДОБАВЛЯЕМОГО
АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА





**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ BENNINGHOVEN
BLS 3000**

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Дружественный, современный пользовательский интерфейс
- + Быстрая адаптация, гибкое управление персоналом
- + Управление и контроль всех технологических процессов и смешивания
- + Реалистичная визуализация в реальном времени
- + Энергетический мониторинг, система резервного копирования для повышения эксплуатационной безопасности



- Дополнительная информация:
- > Тематическая брошюра «Система управления»
 - > Тематическая брошюра «Модернизация»

**горелка BENNINGHOVEN
EVO JET**



**Гибкая смена топлива нажатием кнопки
(отдельно или в комбинации)**



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

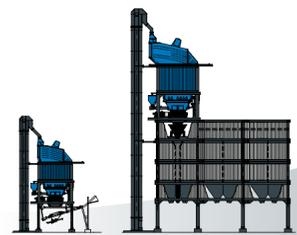
- + Использование наиболее доступного вида топлива
- + Высокая эффективность расхода (с частотным регулированием)
- + Минимальный выброс вредных веществ благодаря самой современной технике регулирования
- + Передвижная горелка для более удобного доступа (например, для целей сервисного обслуживания)
- + Возможность дооснащения (модернизация)

Независимость – Гибкость – Эффективность затрат

Нехватка сырья — Простой

Оптимальная расстановка.

ОБЩИЙ ВИД ЗАВОДА ТВА



TBA 2000/3000/4000

- > Высочайшие стандарты качества
- > Инновационные технологии
- > Всесторонняя поддержка клиентов

Модуль предварительного дозирования

- > Группы предварительного дозирования из 3, 4, 5 и 6 модулей по 12 м³
- > Точная предварительная классификация
- > Гибкость размещения

Система подачи битума

- > Оптимальная подготовка
- > Эффективная концепция теплоизоляции
- > Расширенные возможности благодаря технологиям BENNINGHOVEN

Аспирация

- > Эффективная фильтрация/аспирация
- > Максимальное использование площади поверхности

Бункер заполнителя

- > Хранение собственного заполнителя
- > Опциональная погрузка собственного заполнителя (погрузочный рукав/арматура, смеситель наполнителя и воды)
- > Опциональное хранение минерального заполнителя

Смесительная башня

- > Оптимальная износозащита
- > Безаварийная работа

(ОПЦИЯ)

- > > 180°
- > Грузоподъемность 980 кг

Механический грохот

- > > 5-/6-дневное грохочение
- > Адаптация к международным стандартам и рецептурам

Модуль горячей бункеровки

- > > 60 т/80 т/130 т
- > > В 5, 6 или 7 ячеек
- > > Песок/байпас вместе/раздельно

Секция взвешивания и смешивания

- > Быстрое и точное взвешивание и подача
- > Удобный доступ
- > Смеситель 2 т = 160 т/ч
- > Смеситель 3 т = 240 т/ч
- > Смеситель 4 т = 320 т/ч

Транспортировка асфальта

- > Прямая погрузка (бункер-накопитель готовой смеси 42 т)
- > Скиповый механизм (бункер-накопитель готовой смеси 94–517 т)

Бункер-накопитель готовой смеси

- > Хранение или прямая выгрузка
- > Разнообразные возможности для расширения
- > Гибкое размещение

Фундамент

- > Стационарный бетонный фундамент
- > Транспортируемый стальной фундамент

СИСТЕМЫ ПОДАЧИ:

- + Подача гранулята
- + Подача порошка/гранулята
- + Подача добавок в мешках
- + Подача активатора сцепления
- + Подача вспененного битума
- + Подача асфальтогранулята (RC)

Сушильный барабан с горелкой

- > Оптимальная сушка и нагрев минерала/породы
- > Различные исполнения барабана в зависимости от требований

Кабина управления

- > Управление процессом смешивания
- > Управление рецептами



**ИННОВАЦИИ BENNINGHOVEN
СЕКЦИЯ ВЗВЕШИВАНИЯ И СМЕШИВАНИЯ**



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Большой запас смесителя по размерам
- + Подготовленные подключения для обеспечения возможности добавления материала вторичной переработки (асфальтогранулята), добавок в мешках, вспененного битума, гранулята, порошка, волокна и активатора сцепления
- + Оптимальный уровень заполнения (<60%) – без переполнения
- + Высококачественные материалы для экстремальных нагрузок
- + Оптимальная износозащита
- + Безаварийная работа
- + Система трансферных ключей доступа для безопасности работы



Наилучшее качество смешивания
**Оптимальный уровень
заполнения < 60%**



На шаг впереди.

РАЗНООБРАЗИЕ ОПЦИЙ ТВА



Продуманная модульная система с возможностью расширения в любой момент времени.

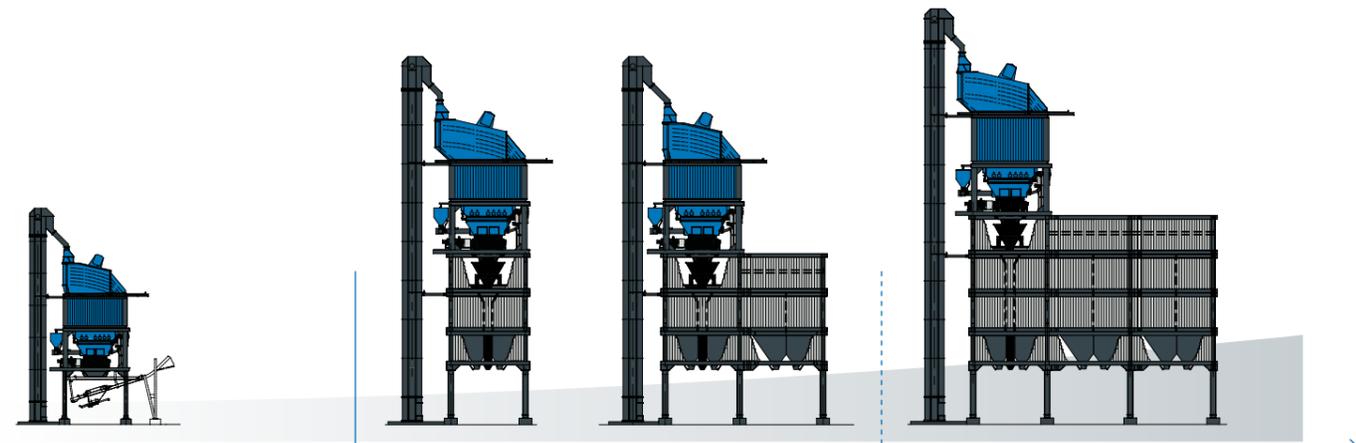


Высокая гибкость и индивидуальная адаптация

Серьезным преимуществом установок ТВА является возможность гибкого расширения бункеров готового материала и модуля горячей бункеровки. BENNINGHOVEN для любого профиля требований предложит подходящее решение.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Гибкое расширение
- + Оптимизированное время отгрузки для разных рецептов
- + Индивидуальная адаптация
- + Эффективные с точки зрения затрат процессы



- > Низкие инвестиционные затраты
- > Прямая выгрузка
- > Выбор рецептов с учетом рыночной конъюнктуры
- > Опционально устанавливаемый рядом бункер готового материала

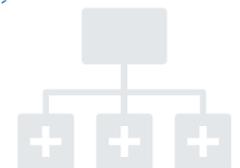
- > Низкие инвестиционные затраты
- > Выбор рецептов с учетом рыночной конъюнктуры
- > Подача минимальных партий через прямую выгрузку

- > Высокий объем заготовки и гибкость
- > Гибкое расширение бункеров готового материала
- > Гибкое расширение модулей горячей бункеровки
- > Оптимизированное время отгрузки для разных рецептов
- > Подача минимальных партий через прямую выгрузку



Оптимизация асфальтовой смеси добавками

Для доведения асфальтовой смеси до оптимальной кондиции могут использоваться добавки. Компания BENNINGHOVEN предлагает одинарную либо двойную систему подачи.



- Подача гранулята
- Подача порошка/гранулята
- Подача в мешках
- Подача активатора сцепления
- Устройство добавления вспененного битума
- Дополнительные пожелания заказчика

Вопрос типа.

TBA – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



TBA 2000

TBA 3000

TBA 4000

Параметры производительности						
Номинальная производительность смешивания (т/ч)	160		240		320	
Производительность сушки (т/ч)	145		220		290	
Общие сведения						
Влажность материала	Все значения указаны для материала влажностью 4%					
Виды установки	Стационарный бетонный фундамент/транспортный стальной фундамент					
Модуль предварительного дозирования						
Количество дозаторов	3-/4-/5-/6-модульная группа предварительного дозирования					
Объем (м³)	12		12		12	
Въездная рампа	Опционально					
Ширина погрузки (мм)	3500		3500		3500	
Сушильный барабан						
тип	TT 8.22		TT 9.23		TT 11.26	
Горелка						
тип	EVO JET 2		EVO JET 3		EVO JET 4	
Мощность горелки (МВт)	11,9		19,0		23,7	
Однотопливная горелка	дизельное топливо или природный газ или сжиженный газ или мазут					
Двухтопливная горелка	Комбинация дизельное топливо, пылеугольного топлива, природного газа, сжиженного газа, мазут					
Дизельная горелка	Комбинация пылеугольного топлива, дизельное топливо, природного газа					
Аспирация						
Мощность (Нм³/ч)	44000		58000		78000	
Механический грохот						
Грохочение (х-дечное)	5	6	5	6	6	
Производительность грохочения (0–2 мм, т/ч)	160	160	240	240	320	
Общая площадь сеток (м²)	25,5	30,6	38,5	46,2	48,3	
Модуль горячей бункеровки						
60 т						
5-дечное грохочение	60–05 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	60–06 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	60–05 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	60–06 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	–	
Ячейки	5	6	5	6	–	
6-дечное грохочение	60–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	60–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	60–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	60–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	60–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	60–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу
Ячейки	6	7	6	7	6	7
80 т						
5-дечное грохочение	80–05 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	80–06 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	80–05 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	80–06 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	–	
Ячейки	5	6	5	6	–	
6-дечное грохочение	80–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	80–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	80–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	80–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	80–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	80–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу
Ячейки	6	7	6	7	6	7

TBA 2000

TBA 3000

TBA 4000

Модуль горячей бункеровки						
130 т						
5-дечное грохочение	130–05 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	130–06 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	130–05 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	130–06 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	–	
Ячейки	5	6	5	6	–	
6-дечное грохочение	130–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	130–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	130–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	130–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу	130–06 яч., песок/байпас комб., отсев наружу	130–07 яч., песок/байпас раздел., отсев наружу
Ячейки	6	7	6	7	6	7
Секция взвешивания и смешивания						
Смеситель (кг)	2000		3000		4000	
Весы минералов (объем кг)	3000		3000		4000	
Весы заполнителя (объем кг)	600		600		600	
Битумные весы (объем кг)	350		350		350	
Бункеры-накопители готовой смеси						
Устанавливаемые снизу/рядом	0 т					
1-камерный бункер-накопитель	42 т					
2-камерный бункер-накопитель	94 т (2 x 43 т, 1 x 8 т (прямая выгрузка), 1 x 3 т (отсев/пересып)) или 165 т (2 x 76 т, 1 x 13 т (прямая пересып), 1 x 5 т (отсев/перепуск))					
4-камерный бункер-накопитель	194 т (2 x 43 т, 2 x 50 т (рядом со смес. башней), 1 x 8 т (прямая пересып), 1 x 3 т (отсев/пересып)) или 341 т (2 x 76 т, 2 x 88 т (установка рядом), 1 x 13 т (прямая пересып), 1 x 5 т (отсев/пересып))					
6-камерный бункер-накопитель	294 т (2 x 43 т, 4 x 50 т (рядом со смес. башней), 1 x 8 т (прямая пересып), 1 x 3 т (отсев/пересып)) или 517 т (2 x 76 т, 4 x 88 т (установка рядом), 1 x 13 т (прямая пересып), 1 x 5 т (отсев/пересып))					
Транспортировка смеси						
Бункер-накопитель готовой смеси 42 т	Прямая пересып из смесителя в бункер					
Бункер-накопитель готовой смеси 94–517 т	Скиповый механизм					
Модуль подачи заполнителя						
Бункер собственного заполнителя	50 м³ или 60 м³ или 80 м³					
Опциональный бункер минерального заполнителя 1x	50 м³ или 60 м³ или 80 м³					
Опциональный бункер минерального заполнителя 2x	50 м³ или 60 м³ или 80 м³					
Выгрузка собственного заполнителя	Опционально					
Система подачи битума						
Исполнение ёмкостей	Вертикальные, с электрообогревом					
Объем (м³)	60 или 80 или 100					
Кол-во камер	1 или 2					
Изоляция (мм)	200 или 300					
Перемешивание (ОПЦИЯ)	Мешалка или смесительное сопло					
Система управления						
Исполнение	Система управления BENNINGHOVEN BLS 300					
Системы подачи асфальтогранулята (RC)						
Подача через центральное кольцо	–		Добавление 25% RC			
Подача в смеситель	Добавление 30% RC					
Многовариантная подача	Добавление 40% RC					
Параллельный барабан	–		Добавление 70% RC			
Барабан вторичной переработки с генератором горячих газов	–		Добавление 80% RC			
Другие системы подачи						
Добавки	Гранулят, порошок, подача в мешках, волокна, активатор сцепления, вспененный битум					

Добавленная стоимость.

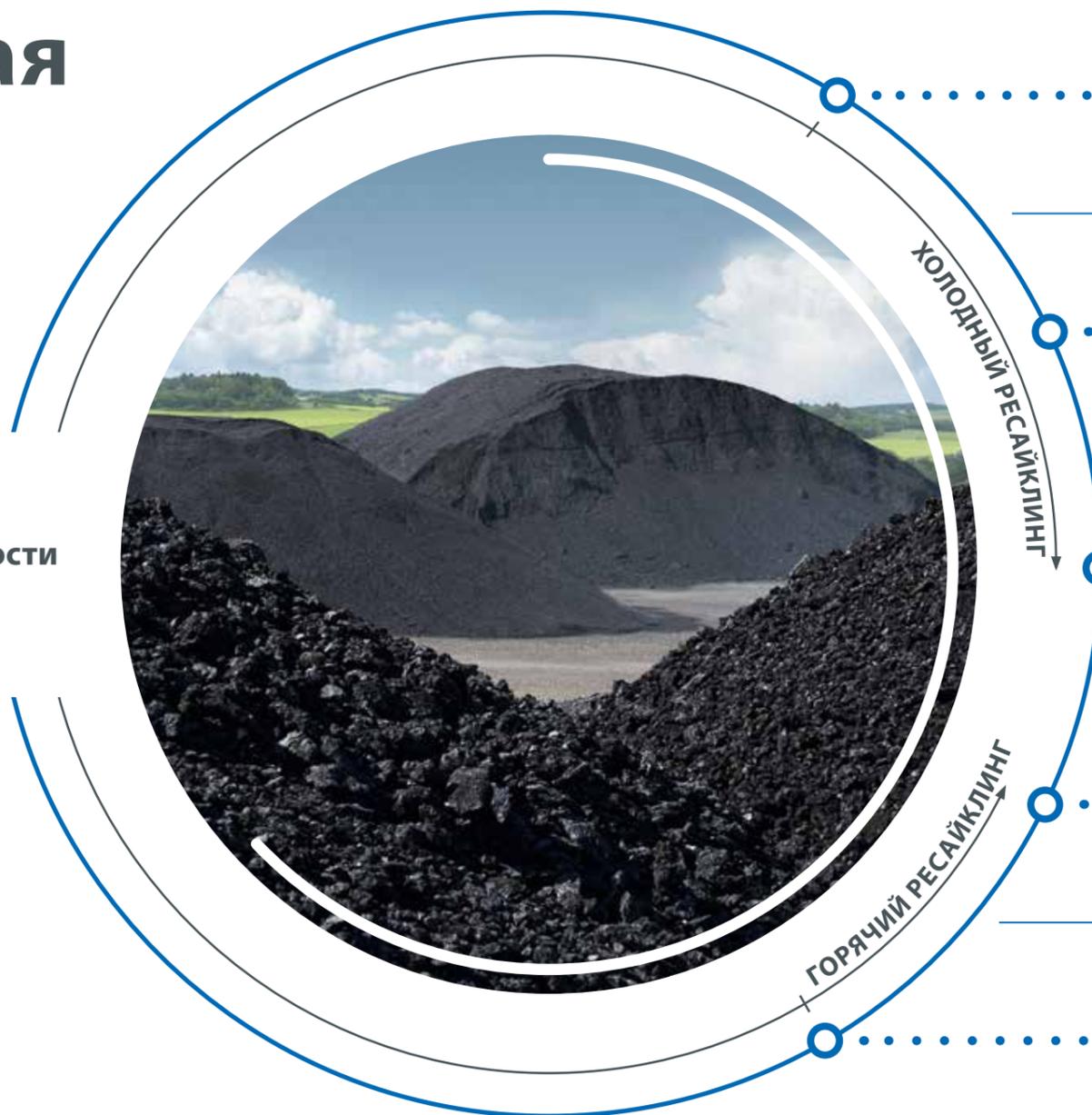
СИСТЕМЫ РЕСАЙКЛИНГА TBA



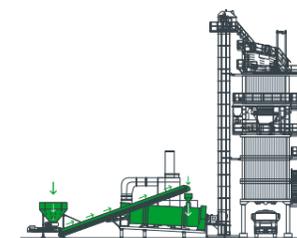
КОМПАНИЯ BENNINGHOVEN предлагает широкие возможности в области систем подачи асфальтогранулята.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

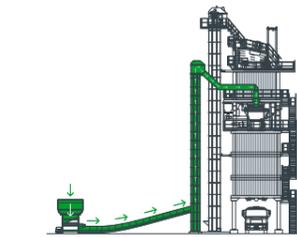
- + Экологичное производство
- + Экономия по нескольким статьям расходов
- + Возможность дооснащения



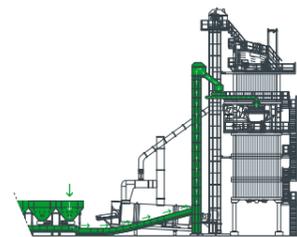
Подача через центральное кольцо



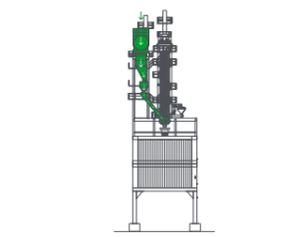
Подача в смеситель



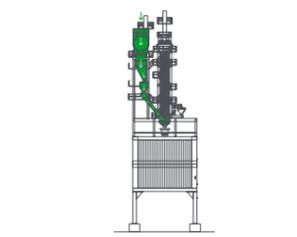
Многовариантная подача



Параллельный барабан



Барабан вторичной переработки с генератором горячих газов



Экономичность и экологичность

В рамках дооснащения уже имеющихся установок любых производителей узлы ресайклинга индивидуально дорабатываются под требования заказчика и интегрируются. В линейке TBA вы, в соответствии со своими или нормативными требованиями либо законодательными предписаниями, найдете широкий выбор систем ресайклинга для горячего и холодного асфальтогранулята.

Делая выбор в нашу пользу, вы содействуете сохранению окружающей среды и снижению выбросов CO₂, а также экономии ресурсов.



RECYCLING+

Всегда в центре.

ЭРГОНОМИКА, КОНЦЕПЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ



При разработке наших заводов мы большое внимание уделяем удобству использования и высокому уровню безопасности работы и эксплуатационной надежности. Продуманная комплексная концепция создает основу для полноценной работы.



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Упрощение работы на месте благодаря принципу «подключи и работай»
- + Оптимальное освещение рабочих участков и участков технического обслуживания благодаря светодиодной технике
- + Большие сервисные проемы обеспечивают удобный доступ к смесителю для проведения сервисного и технического обслуживания
- + Безопасный доступ ко всем точкам сервисного и технического обслуживания (перила, вентиляционные отверстия и пр.)
- + Электрический разъем и штуцер сжатого воздуха для инструментов и технического обслуживания
- + Центральный пневмоблок для масленок и отделителей, а также фильтров
- + Интуитивно понятная схема смазки благодаря цветовой маркировке интервалов ТО (ежедневно – еженедельно – ежемесячно)
- + Вспомогательные сервисные и монтажные приспособления (заданные точки строповки)
- + Модульное расширение за счет системы шин
- + Система трансфенных ключей доступа для повышенной безопасности работы

Очень удобный доступ на всех участках благодаря рабочей платформе шириной 800 мм по всему периметру

Лучший рецепт: более чем 100-летний опыт.

СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ BENNINGHOVEN



Максимальная близость к клиенту

Наша работа не начинается только с подписания договора и не заканчивается с вводом в эксплуатацию. Комплексную поддержку клиенты BENNINGHOVEN получают намного раньше, на стадии предварительного планирования.

Сюда относится в первую очередь полное и профессиональное сопровождение и поиск наилучшего решения. Мы учитываем как технические требования, так и специфику местонахождения и разрабатываем оптимальную логистическую концепцию.

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- > Топография
- > Промышленная/природоохранная зона
- > Ограничения муниципальных образований
- > Цвета/облицовка



ЛОГИСТИЧЕСКАЯ КОНЦЕПЦИЯ:

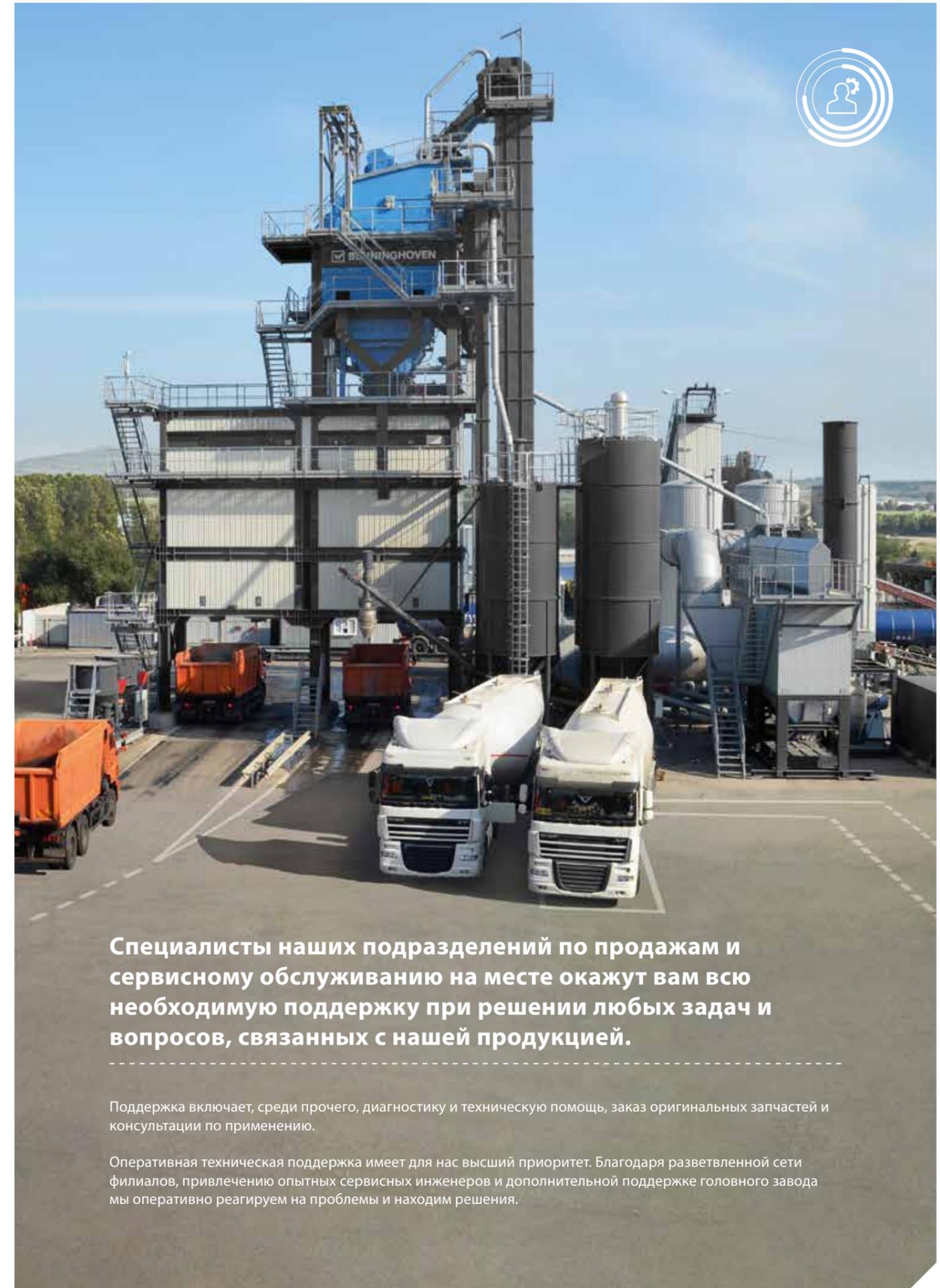
- > Логистические маршруты/инфраструктура завода и участка
- > Погрузка с морского и автотранспорта
- > Планирование транспортировки
- > Комплексная организация транспортировки и монтажа
- > Процедуры разрешений

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА:

- > Диагностика/устранение неисправностей
- > Консультация по использованию
- > Обучение
- > Дни оператора
- > Запчасти
- > Профилактика и осмотр
- > Энергетическая оптимизация
- > Модернизация

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- > Техническое описание установок и производственных процессов
- > Компонентные схемы и схемы расположения
- > Замеры выбросов
- > Предохранительные устройства
- > Статические расчеты
- > Консультация по действующим стандартам



Специалисты наших подразделений по продажам и сервисному обслуживанию на месте окажут вам всю необходимую поддержку при решении любых задач и вопросов, связанных с нашей продукцией.

Поддержка включает, среди прочего, диагностику и техническую помощь, заказ оригинальных запчастей и консультации по применению.

Оперативная техническая поддержка имеет для нас высший приоритет. Благодаря разветвленной сети филиалов, привлечению опытных сервисных инженеров и дополнительной поддержке головного завода мы оперативно реагируем на проблемы и находим решения.



BENNINGHOVEN



BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG

Германия

Benninghovenstraße 1
54516 Wittlich

Тел.: +49 6571 6978 0

Факс: +49 6571 6978 8020

Эл. почта: info@benninghoven.com

 www.benninghoven.com